

ЯЧЕЙСТЫЕ СТЕЛЛАЖИ

Ячейстые стеллажи изготавливаются на основе стационарных стеллажей со сплошной стойкой серии СА (Рис. 1). Полки устанавливаются на боковые сплошные стойки с помощью быстросъемных клипов. Для усиления жесткости конструкции комплектуются задними сплошными стенками. На крайних секциях (стойках) в линейке стеллажей могут устанавливаться лицевые дизайн-стенки (Рис. 2), закрывающие торцевые стойки с перфорацией.

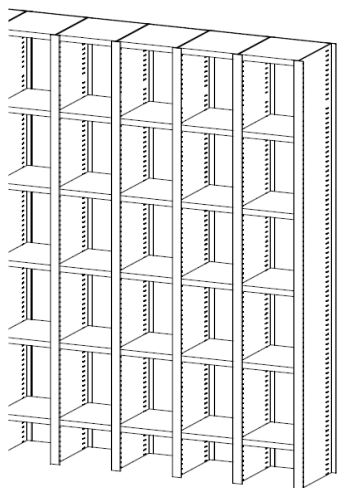


Рис. 1 Ячейстый стеллаж со сплошными боковыми стойками

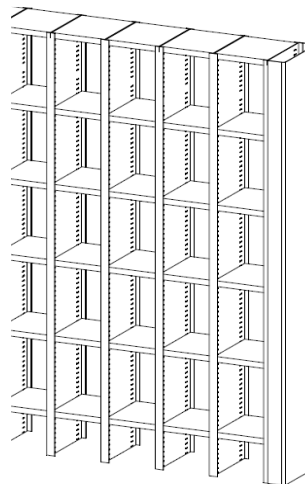


Рис. 2 Ячейстый стеллаж с дизайн – стенкой.

Конструкция стеллажей оптимальна с точки зрения систематизации хранения. Каждый вид инструмента в отдельной ячейке.

Высота ячейстого стеллажа – до 3300 мм. Нагрузка на полку – до 60 кг. Общая длина линейки секций, габариты и количество ячеек подбираются под конкретные требования заказчика. Шаг изменения расстояния между полками по вертикали: 25 мм или 12,5 мм (12,5 мм для стойки глубиной 300 мм). Ширина ячейки от 100 до 1250 мм с любым шагом изменения по ширине. Глубина ячейки при сплошной полке и одинарной стойке: до 450 мм (200, 220, 250, 300, 320, 350, 380, 429, 430, 440, 450 мм). При использовании наборных боковин из нескольких стоек и наборных уровнях хранения глубина ячейки до 1000 мм.

Стандартное предложение - крашеная полка. Возможна комплектация ячейстого стеллажа оцинкованными полками (например, для ИРК сменного инструмента).

Учитывая, что для производства в основном используются стандартные детали серии СА, сроки изготовления ячейстых стеллажей минимальны.

В ИРК наибольшее применение находят ячейстые стеллажи в стационарном варианте размещения (Рис. 3) Они просты в монтаже и использовании, обеспечивают свободный проход между рядами. В случае потребности для экономии места или размещении на отведенной площади максимального количества стеллажей, ячейстые стеллажи устанавливаются на мобильное основание (Рис. 4). На передвижных стеллажах может храниться инструмент, который используется достаточно редко.

Стандартная комплектация подразумевает установку полок в соседних ячейках на одном уровне (все ячейки одинаковы по высоте). Если требуются ячейки разных высот, стеллаж при поставке комплектуется дополнительными клипами.

Монтаж в одностороннем варианте (Рис. 1), как правило, применяется в случае, если линейка стеллажей устанавливается вдоль стены. Стеллажи крепятся к стене. Двухсторонний вариант монтажа делает стеллажи более устойчивыми (Рис. 3). Для дополнительной устойчивости линейки (ряды) стеллажей могут быть соединены по верху, в этом случае крепление к стене или полу не обязательно.

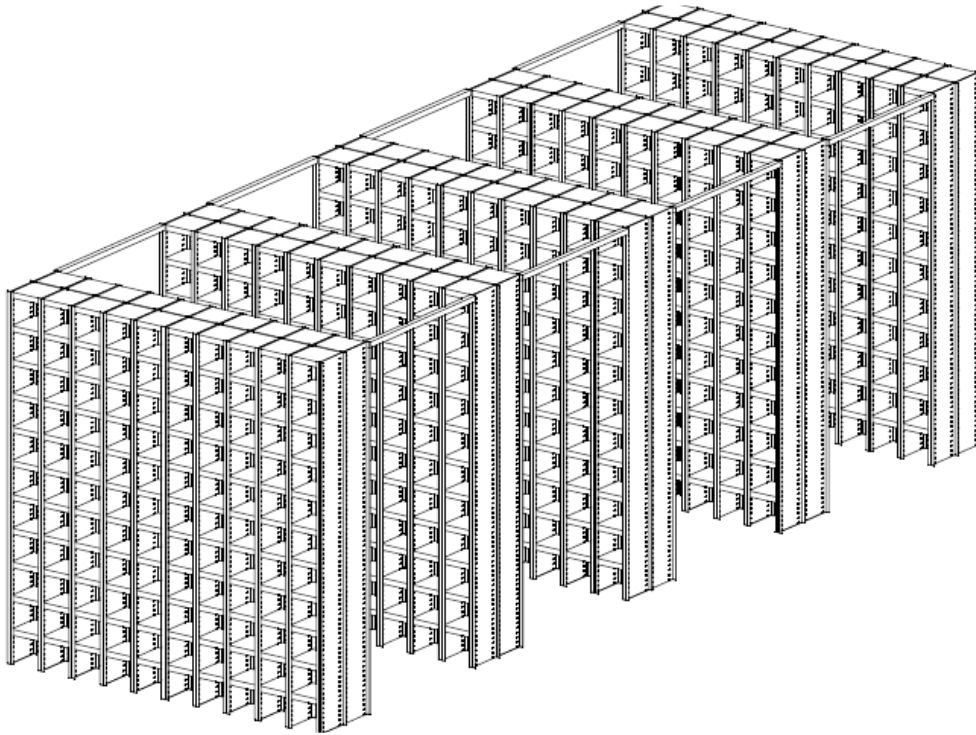


Рис. 3

Ячеистые стеллажи в стационарном варианте размещения. При большой высоте и небольшой глубине ячейки (стеллажа) соседние линейки (ряды) стеллажей соединяются по верху для устойчивости. Стационарные стеллажи оптимальны для ИРК или складов инструмента, метизов, мелких комплектующих деталей с большой частотой обращения в течение рабочего дня.

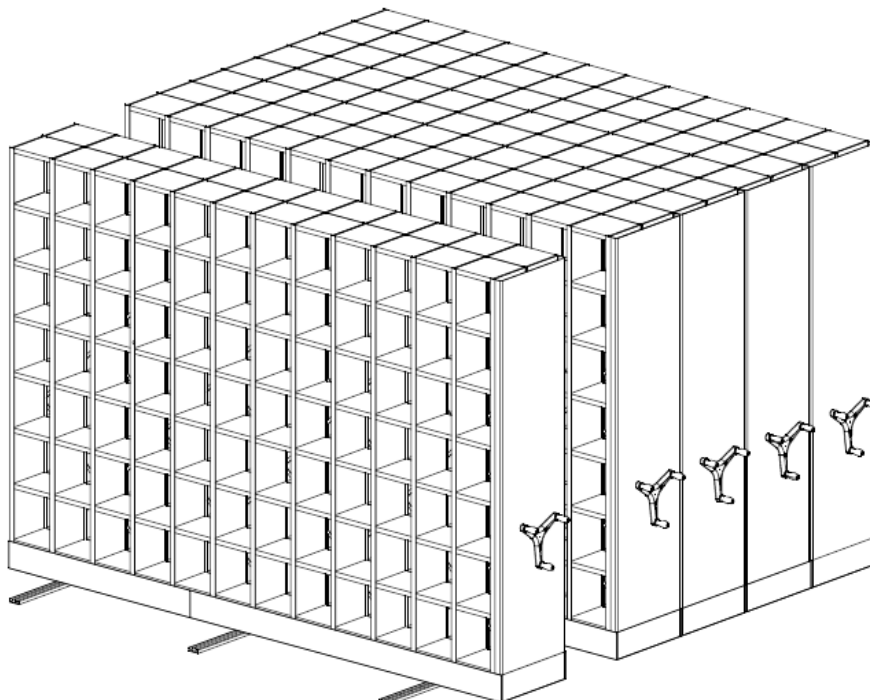


Рис. 4

Ячеистые мобильные стеллажи. Их применение более оправдано в центральном инструментальном складе при хранении пополняемого запаса инструментов.

Высота стеллажа складывается из суммы высот всех ячеек с учетом высоты ребра полки (30 мм) и отступа нижней ячейки (полки) от напольного покрытия.

Что организуется с помощью ячеистых стеллажей:

- Инструментальная кладовая на производстве.
- Склад в подсобном помещении (спецодежда, канцелярия, хоз. товары).
- Офисное помещение (раскладка входящей корреспонденции, текущей рабочей документации по отделам).



Инструментальная кладовая на производстве.



Ячеистый стеллаж с полкой из оцинкованного металла.



Склад канцелярских принадлежностей.



Склад постельных принадлежностей в больнице.



Регистратура поликлиники.